|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DESCRIÇÃO DE ATIVIDADES** | | | |
| **IDENTIFICAÇÃO** | | | |
| Cargo: Analista de laboratório de Controle de Qualidade | | **Salário experiencia: 1.098,00 + produtividade**  **Faixa Salário pós experiencia: 1.200,00 a 1.500,00** | |
| Área de Trabalho: Laboratório | | Obs.: Enviar Currículo para o e-mail: **Recrutamento@grupocoringa.com.br** | |
| Cargo do Superior Coordenador (a) de qualidade. | | | |
| **MISSÃO** | | | |
| Garantir o controle de qualidade de qualidade dos produtos. | | | |
| **DESCRIÇÃO SUMÁRIA** | | | |
| Dar um suporte técnico na área de controle da qualidade; analisando e monitorando todo processo de produção, desde a entrada de matéria-prima a saída do produto final. | | | |
| **TAREFAS** | | | |
| Responsável pela coleta das amostras das matérias primas utilizadas nas indústrias, nos produtos dos processos industriais e produtos acabados, para análises, reanálises e guarda de contraprova (contra tipo);  Responsável pela classificação de grãos: Milho (grão ou canjicado), milho de pipoca, urucum, arroz e café.  Responsável em realizar análises dos produtos em processo industrial, produtos acabados e insumos: nas fábricas de milho e derivados, corantes, arroz e derivados, café, mingau, refresco, milho de pipoca e produtos terceirizados (leite de coco, mugunzá, mingau e farinha láctea);  Embalagens plásticas: monitoramento e medição nas embalagens da fábrica de plástico, almoxarifado e fábricas de alimentos, produtos acabados e terceirizados (layout, espessura, gramatura e soldas);  Responsável pelas medições de telas e chapas perfuradas utilizadas nas máquinas da indústria;  Responsável por emitir o desvio de especificações, não conformidades e laudos de segregação do produto em processo e/ou acabado; responsável por executar análises físico-químicas e preparo para realização das análises sensoriais (análise degustativa) dos produtos da indústria diariamente e dos produtos mercado mensalmente fazendo comparativo entre os produtos de mercado e o da indústria;  Checagem de peso, data de fabricação, validade e número de lote dos produtos acabados;  Registrar todos os resultados de análises, em relatórios próprios;  Manter a secção de trabalho limpa e organizada; Emitir placas de identificação de lote de produto não conforme, aguardando liberação, produtos de repasse, identificar e analisar lotes devolvidos e/ou ainda em estoque que apresentam não conformidades, Auxiliar no esvaziamento dos silos de produto não conforme e emitir relatórios referentes aos mesmos (laudo de segregação) e acompanhamento de produto de reprocesso;  Controle pela guarda e análises dos produtos de contraprova, verificando o tempo de duração e comparativo com o da produção; efetuar análises de duplo cego e auditoria para comparação de análises da matriz x filial;  Responsável pelo monitoramento da limpeza das máquinas e das fábricas no dia da limpeza, controle de pragas, Boas Práticas de Fabricação (BPF) e serviços administrativos. | | | |
| **INSTRUÇÃO / CONHECIMENTO** | | | |
| Cursando Ensino Superior em Administração; Direito ou áreas afins, a partir do 6º período. | | | |
| **EXPERIÊNCIA** | | | |
| Não requer experiência | | | |
| **SUPERVISÃO EXERCIDA** | | | |
| Cargo não exerce supervisão | | | |
| **COMPETÊNCIAS PARA O CARGO** | | | |
| - Coordenação Motora  - Destreza Manual  - Atenção  - Ética | - Concentração  - Organização  - Trabalho em Equipe  - Respeito | | - Proatividade  - Rotina  - Iniciativa  - Disciplina |